



# GRUPPO di PISA

Dibattito aperto sul Diritto  
e la Giustizia Costituzionale

## RENDICONTO DI GESTIONE – ANNO 2022

ENTRATE (in euro)

USCITE (in euro)

ENTRATE (in euro)		USCITE (in euro)	
Resto di cassa	32.609,93	Gestione del c/c ed operazioni bancarie, di cui:	
		C/C Cassa di Risparmio di Volterra S.p.A.:	
		competenze:	239,36
		imposte di bollo:	176,20
		canone <i>remote banking</i> :	60,00
		canone carta	--
		commissioni bonifici:	10,05
Quote associative	28.980,00		
Competenze interessi creditori lordi	4,62		
			485,61
Cedola (2/2021) interessi Operazione Time Deposit	46,63	Pagamento in favore di webmaster C. Cortellessa (Assistenza sito internet, pec)	2.052,08
Cedola (1/2022) interessi Operazione Time Deposit	45,61	Versamento alla Casa Editrice Editoriale scientifica a titolo di contributo per la spedizione dei volumi ai soci.	2.640,00
Rimborso operazione Time deposit	25.000,00	Contributo convegno Firenze 2022	5.000,00
		Rimborsi spese Direttivo convegno Firenze 2022	666,00
		Rimborso trasferte Direttivo	37,23
		Contributo seminario dottorandi Roma2022	550,00
		Addebito diretto core first luglio 2022	127,55
		<b>TOTALE USCITE</b>	<b>11.558,47</b>
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>54.076,86</b>		
		<b>AVANZO DI CASSA</b>	<b>63.569,85</b>
<b>LIQUIDITA' DISPONIBILE</b>	<b>75.128,32</b>		